Kleemann │ İsveç'te tamamen elektrikli birleştirilmiş tesis

Ekonomik ve gelecek odaklı

Stockholm'ün kıyı bölgesindeki bir inşaat şirketi geleceğe doğru bir adım daha atıyor: Buradaki tüm kırma ve eleme prosesi tamamen elektriklidir - Kleemann'ın şu makinelerden oluşan birbirine bağlı birleştirilmiş tesisi ile: Çeneli kırıcı MOBICAT MC 120 PRO, konik kırıcı MOBICONE MCO 110 PRO ve elek tesisi MOBISCREEN MSC 953 EVO.

Kullanım alanı çok yönlüdür: Çoğunlukla granit ve geri dönüştürülmüş malzemeler işlenir. Besleme malzemesinin sık sık değiştirilmesi nedeniyle makine ayarlarının da uyarlanması gerekir. Bundan dolayı üç Kleemann makinesinden oluşan komple bir birleştirilmiş tesis kullanılmaktadır: Çeneli kırıcıdan, 0-150 mm tane boyutuna sahip kırılmış malzeme konik kırıcıya, ardından 0-60 mm ile mobil sınıflandırma eleğine gider ve burada üç tane boyutuna ayrılır: 0–16 mm, 16–32 mm ve >32 mm.

Tamamen elektrikli – etkileyici şekilde

Şirketin önceki malzeme işleme süreçlerinden bir farkı vardır: Tesislerin tamamı yalnızca elektrikle çalışıyor. Kentas Last & Schakt AB ortaklarından Freddie Erickson, "Tamamen elektrikli işletimden yana karar vermemizde enerji tasarrufu ve emisyonları azaltma arzusu etkili oldu," diye açıklıyor.

Yatırım, aynı zamanda ekonomik olarak da karşılığını veriyor: Şirket, elektrik beslemesinde işletme maliyetlerinin dizel tüketiminin yaklaşık yarısı kadar olduğunu tahmin ediyor. Akışlar da daha kolay ve değerli zaman tasarrufu sağlıyor: Günlük yakıt ikmali yok, ısınma süresi yok ve hatta bakım daha kolay ve anlaşılır oldu, elektrik sistemlerinin daha güvenilir olduğu kanıtlandı.

Konum koşulları, İsveçli şirket için bu projeyi finansal ve lojistik açıdan da haklı kılıyordu. Aralarında bir trafo istasyonu ve yer altı hatları da bulunan alt yapı yatırımlarına daha yüksek altı haneli bir Eur tutarında yatırım yapıldı. Devlet sübvansiyonu yoktu.

Zorlu malzemeler için sağlam teknoloji

Birleştirilmiş tesis akıllı bir şekilde birbirine bağlıdır ve bu da otomatik kontrol sayesinde istikrarlı bir süreç sağlar. Makineler dolum seviyesi sensörleri aracılığıyla iletişim kurar ve çıkışlarını düzenler: Örneğin, aşağı işletim yönündeki makine yüksek bir dolum seviyesini geçerse yukarı işletim yönündeki makinesi görevi azaltır. Tesislerin herhangi bir yerinde acil durdurma etkinleştirilirse, tüm makineler aynı anda durur.

Yerinde kullanım için SPECTIVE CONNECT kullanılır. Bu, makine verilerinin ve ayarlarının doğrudan sistemin başında olmak zorunda kalmadan akıllı telefon aracılığıyla güvenli ve verimli bir şekilde görüntülenebileceği ve ayarlanabileceği anlamına gelir.

Değişimi yönlendirmeye devam edin

Tamamen elektrikle çalışma deneyimi sürekli olarak olumlu olmuştur. Şirket bu bilançoyu göz önünde bulundurarak İsveç'te başka makinelerin de elektriklendirilmesini planlıyor: "Mümkün olduğunca çok sayıda makineyi elektrikliye dönüştürmek için aktif olarak çalışıyoruz. Bu açıkça ileriye dönük bir yoldur ve bu değişikliği tüm filomuzda uygulamaya kararlıyız."

Gerçekler ve rakamlar

Birleştirilmiş tesis (tamamen elektrikle tahrik edilir)

* Çeneli kırıcılar: MC 120 PRO
* Konik kırıcılar: MCO 110 PRO
* Elek tesisi: MSC 953 EVO

Besleme malzemesi

* Granit
* Geri dönüşüm malzemesi, parça boyutları: 0–600 mm

Son ürünler (elek tesisinden)

* İnce tane: 0–16 mm
* Orta tane: 16–32 mm
* Elek üstü malzeme: > 32 mm

**Fotoğraflar:**

  
K\_pic\_jr\_MC120PRO\_MCO110PRO\_stockholm\_elektrification\_0042  
Malzeme akışı: Kleemann çeneli kırıcı malzemeyi önceden kırar, konik kırıcı şekillendirir, elek tesisi iki son ürüne sınıflandırır ve elek üstü malzemeleri giderir.

  
K\_pic\_jr\_MC120PRO\_MCO110PRO\_stockholm\_elektrification\_Freddie\_Erickson\_0003  
Kentas Last & Schakt AB şirketinin ortaklarından Freddie Erickson şuna inanıyor: Kleemann birleştirilmiş tesisinin tamamen elektrikli işletime geçmesi ekonomik açıdan akıllı bir karardı.

  
K\_pic\_jr\_MC120PRO\_MCO110PRO\_stockholm\_elektrification\_0027  
Kullanım esnasında Kleemann birleştirilmiş tesisi: Akıllı hat kaplini sayesinde üretim sorunsuz ve kesintisiz bir şekilde devam eder.

  
K\_pic\_jr\_MC120PRO\_MCO110PRO\_stockholm\_elektrification\_0002  
Başlangıçta işletmeci için trafo istasyonuna ve kablolara yatırım yapılması gerekiyordu. Alt yapı hazır olduktan hemen sonra, tamamen elektrikli Kleemann birleştirilmiş tesisi birçok açıdan karşılığını verdi.

Not: Bu fotoğraflar sadece ön izleme içindir. Yayınlamak için lütfen ekte 300 dpi çözünürlüğünde sunulan fotoğrafları indirin.

Ayrıntılı bilgiler için:

WIRTGEN GROUP

Halkla ilişkiler

Reinhard-Wirtgen-Straße 2

53578 Windhagen

Almanya

Telefon: +49 (0) 2645 131 – 1966

Faks numarası: +49 (0) 2645 131 – 499

e-posta: [PR@wirtgen-group.com](mailto:PR@wirtgen-group.com)

[www.wirtgen-group.com](http://www.wirtgen-group.com)